**材料表（1人份）**

**實作科目：綜合機械加工**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 名稱 | 素材尺寸/規格尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 件 1 | 黑皮扁鐵 | 100\*75\*16mm | 塊 | 各1 | □選手自備◼學校準備 |
| 件 2 | 黑皮圓鐵 | Ø45\*150mm | 支 | 各1 | □選手自備◼學校準備 |
| 件 3 | 以下空白 |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 4 |  |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 5 |  |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 6 |  |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 7 |  |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 8 |  |  |  |  | □選手自備◼學校準備 |
| 件 9 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 10 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 11 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 12 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 13 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 14 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
| 件 15 |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |

**場地設備準備表（1人份）**

**實作科目：綜合機械加工**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 設備名稱 | 規格 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 | 車床 | 三爪夾頭 | 台 | 1 | 含裝置完成之四爪夾頭及鑽夾與鑽夾扳手。 |
| 2 | 銑床 | 1.5#含光學尺 | 台 | 1 | 含精密虎鉗、銑刀夾頭組。 |
| 3 | 磨床 | 洽考場(5/24) | 台 | 1/2 | 2人1機，含磨輪及切削劑。 |
| 4 | 鑽床 | 靈敏鑽床 | 台 | 1 | 含小虎鉗:1組/人。 |
| 5 | 鉗工桌 | 洽考場(5/24) | 張 | 1 | 1人1桌，含花崗岩平板與高度規(0.02mm/150mm)，1支/人。 |
| 6 | 砂輪機 | 洽考場(5/24) | 台 | 1/2 | 2人1機 |
| 7 | 工件評分量測所需之量具(解析度0.02mm游標卡尺)，一般型指示量錶，V型枕，乾淨擦拭布(或擦拭紙)，切削劑，潤滑油，WD40，電刻筆(含延長線)，急救箱，裝工件成品之A4-Size塑膠袋，A4-Size牛皮紙袋，藍色及紅色簽字筆…等。 |
|  | 以下空白 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**考生自備工具表（1人份）**

**實作科目：綜合機械加工**

|  |
| --- |
| 一、安全防護裝備 |
| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 | 安全眼鏡 | 不限 | 副 | 1 | 1. 考生務必攜帶才能進入試場。
2. 2.考生應於試場中確實戴用所需安全防護裝備。
 |
| 2 | 安全鞋 | 腳趾鋼片保護 | 雙 | 1 |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 二、自備工具(建議)1. 所有車床及鑽床所用的刀具、工具、量具，應試教師需自行準備，種類與數量都不限，亦可用捨棄式刀具。車床鑽夾錐柄規格為#MT4，由主辦學校提供，應試教師亦可自備。
2. 銑床提供5吋精密虎鉗及銑刀夾頭組，應試教師亦可自備精密虎鉗。
3. 磨床所用磨輪等，由主辦單位提供。
4. 術科(加工)項目包含: 平面銑削，去角銑削，鑽孔，平面研磨，車床上搪孔(工件為16×75×100 mm)，車床上偏心搪孔，外徑車削(工件為Ø45×150 mm)，外徑切槽，外徑去角，及偏心車削等項目。
 |
| 項次 | 刀具/工具/量具名稱 | 規格及尺寸 |
| 1 | 外徑粗車刀 |  |
| 2 | 外徑精車刀 |  |
| 3 | 外徑切槽刀 | 工件完成之最小槽寬: 10mm |
| 4 | 外徑去角刀(45°) |  |
| 5 | 外徑切斷刀 |  |
| 6 | 內徑粗車刀 | 工件完成之最小孔徑: Ø24mm，最大深度: 15mm |
| 7 | 內徑精車刀 |  |
| 8 | 內徑去角刀(45°) |  |
| 9 | 面銑刀把及刀片 |  |
| 10 | Ø10mm端銑刀 |  |
| 11 | 45°去角端銑刀 |  |
| 12 | 平行塊組 |  |
| 13 | 其他可能用到的刀具與工具 | 如V型枕，鑽頭，頂心，墊片，油石，…等。 |
| 14 | 游標卡尺 | 解析度: 0.02mm，量測範圍: 150mm。 |
| 15 | 深度分厘卡 | 解析度: 0.01mm，量測範圍: 0-25mm。 |
| 16 | 內徑分厘卡(兩點式或三點式) | 解析度: 0.01mm，量測範圍: 5-25, 25-50mm。 |
| 17 | 一般量錶 | 解析度: 0.01mm，量測範圍: 5 mm。 |
| 18 | 其他可能用到的量具 |  |

**材料表（1人份）**

**實作科目：電腦輔助繪圖**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 名稱 | 素材尺寸/規格尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |
|  |  |  |  |  | □選手自備□學校準備 |

**場地設備準備表（1人份）**

**實作科目：電腦輔助繪圖**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 設備名稱 | 規格 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 | 個人電腦(PC) |

|  |
| --- |
| Intel Core i7 (或以上)Ram 8GB Windows 64位元 |

 | 台 | 1 | 每人一套(應試教師不得使用自行攜帶的電腦) |
| 2 | 電腦桌 | 每人一張 | 張 | 1 | 每人一張 |
| 3 | 電腦椅 | 每人一張 | 張 | 1 | 每人一張 |
| 4 | 電腦輔助機械製圖軟體 | Solidworks 2015Inventor 2018Solid Edge ST6 | 套 | 1 | 每人一套 |
| 5 | 雷射印表機 | A3-Size(內含充足黑色碳粉) | 台 | 1 | 共用 |
| 6 | 影印紙 | A3-Size | 張 | 5 | 每人一張 |
|  | 以下空白 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |

|  |
| --- |
|   |

 |  |  |  |

**考生自備工具表（1人份）**

**實作科目：電腦輔助繪圖**

|  |
| --- |
| 一、安全防護裝備 |
| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 |  |  |  |  | 1. 考生務必攜帶才能進入試場。
2. 2.考生應於試場中確實戴用所需安全防護裝備。
 |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 二、自備工具 |
| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |